

ERP ESTESO

AREA FINANCE

AREA DISTRIBUTION

AREA MANUFACTURING

Studiato per tipologie di utenze medie e mediograndi che hanno necessità di risolvere problematiche complesse senza necessariamente realizzare pesanti personalizzazioni, ESSENZIA, grazie al sofisticato sistema di parametrizzazione con ausilio delle formule (presenti all'interno di tutto il gestionale), si propone come soluzione estremamente versatile, mentre i suoi contenuti funzionali sono tali da posizionare il prodotto come concorrente dei più importanti Erp internazionali.

esseNZIA[®]

ESSENZIA MANUFACTURING

PRODUZIONE

L'obiettivo della competitività sia in termini di costi che di customer satisfaction È fortemente influenzato dall'area della produzione. **ESSENZIA manufacturing**, grazie alla completezza dei moduli che lo compongono e della flessibilità strutturale dell'applicativo si pone come elemento indispensabile per raggiungere gli obiettivi aziendali.

ESSENZIA MANUFACTURING si rivolge ad aziende con differenti tipologie di processo; aziende che producono su commessa o per il magazzino, a flusso continuo o a lotti.

I moduli: distinta base, MRP II, scheda master di produzione (MPS) e schedatore automatico a capacità finita, il diagramma interattivo di GANTT oltre al diagramma del carico macchine, completano la procedura.

MyQ - GESTIONE DELLA QUALITÀ

Concepito e realizzato per supportare il personale dell'azienda nelle attività di gestione della qualità. Progettato per gestire le Vision 2000, MyQ permette all'azienda, nel pieno rispetto di esigenze, struttura e organizzazione propria, di gestire nel migliore dei modi possibili tutte le problematiche legate al sistema della qualità.

L'azienda in questo modo È in grado di passare un sistema di quality management - buona gestione - a un sistema di total quality management - eccellenza, con il sensibile miglioramento dei fattori di efficacia, efficienza e flessibilità aziendale.

Il software, che soddisfa tutti i requisiti della nuova normativa, È composto di moduli applicativi autonomi e indipendenti che consentono un inserimento graduale in azienda, ed è di facile utilizzo: grazie ad un help in linea navigabile con un browser internet, si possono effettuare tutte le operazioni necessarie senza supporto di esperti informatici.

- gestione documentazione
- gestione non conformità ed azioni correttive
- gestione del personale
- gestione valutazioni
- gestione controlli
- vendor rating
- gestione metrologia
- gestione attrezzature
- gestione addestramenti
- indici di qualità

SKIPPER - ADVANCED PLANNING AND SCHEDULING (APS)

Finalizzato ad attività di pianificazione e scheduling della produzione. Se nella pianificazione della produzione di medio termine l'esigenza principale è quella di verificare e ottimizzare la saturazione delle risorse sulla base di ordini confermati e/o previsionali, nel breve termine lo scopo principale è la determinazione del migliore piano operativo di produzione, tenendo conto dell'effettiva disponibilità delle risorse.

Si propone come ausilio al responsabile della pianificazione della produzione nei diversi momenti del processo decisionale: nel medio termine con stime di tipo CRP e nel breve-brevissimo termine tramite lo scheduling delle attività.

Il primo modulo, basato sul calcolo a capacità infinita, permette di verificare lo stato di saturazione delle risorse tramite la consultazione di semplici istogrammi, in un periodo di tempo variabile e configurabile direttamente dall'utente, consentendo quindi di effettuare delle operazioni di bilanciamento sulle risorse stesse; inoltre la quota di capacità CTP (capable to promise) ancora disponibile per l'esecuzione di nuovi ordini È immediatamente riscontrabile.

Il secondo modulo fornisce il piano di produzione vero e proprio, con l'indicazione della scaletta degli ordini da realizzare per ogni risorsa. Nella definizione dei piani di lavoro il software tiene conto di complesse problematiche di manufacturing quali presenza di gruppi macchine e squadre di persone, gestione della giusta frequenza di riattrezzaggio delle macchine e presenza di alternative di fase di lavorazione.

Skipper è: schedulazione a capacità infinita e finita in ambiente simulativo e comparativo, gestione multi-risorse, bilanciamenti automatici e semiautomatici, gestione gruppi matrici attitudinali.

What if stock visibility, integrazione totale con il sistema di shop floor control, gestione grafica avanzata.

JOB - CONTROLLO E AVANZAMENTO DELLA PRODUZIONE IN TEMPO REALE (SFC)

Il successo di un'azienda si misura anche nella capacità di produrre a costo sempre minore con qualità sempre maggiore. Per far questo è necessario disporre di informazioni precise circa la reale situazione esistente: ogni decisione, anche se corretta, porta a conclusioni errate se fondata su presupposti altrettanto errati. JOB permette di evitare questi

spiacevoli inconvenienti, poichè consente di controllare la produzione in tempo reale mediante la raccolta di eventi direttamente dal campo.

E' possibile gestire tutte le attività dirette ed indirette legate al controllo avanzamento produzione, al fine di consentire l'acquisizione accurata e tempestiva delle informazioni direttamente dai reparti e dai centri di lavoro dove esse si generano. Solo in questo modo, in caso di ritardi, possono essere coinvolte in modo veramente tempestivo tutte le funzioni preposte alla definizione delle azioni correttive più appropriate.

Ogni step del processo produttivo viene notificato al sistema: i dati così ottenuti costituiscono una fonte di controllo ad alto potenziale poichè, messi a confronto diretto con quelli pianificati, forniscono il quadro esatto dell'andamento reale della produzione.

Ovviamente il delta degli scostamenti può suggerire nuove azioni o revisioni nei planning.

DISTINTA BASE

Definizione distinta base a illimitati livelli.

Gestione delle versioni e revisioni distinta (sull'intera distinta monolivello e non sui singoli componenti) con possibilità di definire le illimitate versioni storiche, la versione attuale e le illimitate versioni future.

Gestione distinta base per quantità di riferimento (diversa dall'unità, vedi ricette alimentari, chimiche etc.).

Definizione del componente impiegato in una delle illimitate unità di misura definite sul componente stesso.

Possibilità di utilizzare i componenti inseriti ai fini:

Della produzione

Della valorizzazione distinta

Della stampa valorizzata

Possibilità di definire la provenienza del componente (se fornito dal magazzino, dal terzista o calcolato da formula).

Possibilità di definire la posizione in distinta, la posizione di montaggio, le note di montaggio, le informazioni dimensionali, il codice del ricambio e le possibili alternative.

Possibilità di definire componenti parametrici, ovvero definire attraverso l'uso di formule il codice del componente, la quantità di impiego, la validazione del componente, il deposito di prelievo, il costo.

Possibilità di valorizzazione componenti secondo impostazioni configurate.

Possibilità di gestire gruppi fantasma (semilavorati virtuali o premontaggi).

Gestione della distinta cicli di lavorazione con pos-

sibilità di inserimento di illimitati cicli di lavoro.

Per ogni ciclo di lavorazione possibilità di definire se ad esecuzione interna o esterna.

Per i cicli interni possibilità di attribuire i tempi di esecuzione in unità di misura variabile (ore, minuti, secondi, centesimi di secondo), suddivisi tra tempi fissi e tempi variabili, tempi macchina e tempi operatore.

Possibilità di descrivere in modo capillare ciascuna operazione compiuta sul ciclo di lavoro con attribuzione del centro di lavoro, eventuale macchina e classi di personale coinvolto.

Per le fasi ad esecuzione esterna, possibilità di specificare il fornitore standard, il prezzo della lavorazione.

Possibilità di descrivere in modo esteso la lavorazione.

Possibilità di collegare a ciascun ciclo di lavoro i componenti necessari all'esecuzione del ciclo.

Utilizzo dei semilavorati virtuali per il passaggio tra fasi interne ed esterne (necessari per eventuale bollettazione al terzista).

Possibilità di definire attraverso formule, il ciclo di lavoro, il tempo fisso e variabile macchina, il tempo fisso e variabile operatore, il centro di lavoro e la macchina.

Possibilità di implosione e esplosione scalare sia in consultazione che in stampa.

Interfaccia di navigazione sui rami di distinta, a qualsiasi livello.

Stampe valorizzate e non valorizzate sia della distinta monolivello che scalare, sia con cicli di lavoro che senza.

Interfaccia di sostituzione automatica di componenti.

CONFIGURATORE TECNICO DI DISTINTA

Questo modulo permette di descrivere le regole di composizione di un prodotto per ogni livello di distinta base in tutte le sue possibili condizioni di variabilità (varianti, valori e dimensioni) ed ereditarietà delle varianti con inclusione/esclusione sia a livello di componenti che a livello di cicli/fasi di lavorazione. Consente inoltre la determinazione dei coefficienti di impiego dei componenti e dei tempi di lavorazione in valori assoluti o formule. Tale modulo evita la creazione di distinte basi per ogni combinazione di variabilità del prodotto attraverso l'utilizzo di una distinta base neutra.

ORDINI DI PRODUZIONE E C/L ESTERNO

Incapsulamento nell'ordine della distinta base e della distinta cicli in validità in quel momento (quindi non vincolati alla distinta base). Possibilità di personalizzare per il singolo ordine, componenti e cicli di lavorazione. All'atto dell'emissione, se tra i componenti sono presenti gruppi fantasma, questi vengono esplosi fino ad ottenere componenti elementari o semilavorati effettivi.

Gestione delle date di inizio e fine prevista (attraverso la valutazione dei gg di lead time del prodotto finito) e della data di inizio e fine effettiva.

Possibilità di effettuare prelievi manuali o prelievi automatici ad esecuzione ciclo di lavoro.

Gestione impegno e disimpegno componenti automatica.

Gestione dell'avanzamento fasi di lavoro.

Emissione di ordini di conto lavorazione, DDT di invio in conto lavorazione, DDT di reso lavorato e contestuale avanzamento di ciclo esterno.

Possibilità di chiusura anticipata dell'ordine di produzione, con restituzione dei materiali non utilizzati al magazzino.

Possibilità di sopraevasione dell'ordine con prelievo automatico dei componenti necessari.

Consultazione di tutti i movimenti di magazzino dell'ordine di produzione.

Valorizzazione a preventivo e consuntivo dell'ordine di produzione.

Possibilità di esplosione ordini di produzione derivanti da un ordine di produzione padre già emesso, senza valutazione dei fabbisogni (produzione dedicata).

PRODUZIONE

Emissione commesse ed ordini produzione.

Una commessa raggruppa più ordini di produzione, anche diversi tra di loro.

Le commesse possono essere divise in sottocommesse, con una struttura gerarchica a 6 livelli.

TIPI DI EMISSIONE ORDINI DI PRODUZIONE E COMMESSE

Diretta, da fabbisogni, da MRP, da ordini clienti. In questo caso una testata ordine diventa una commessa, ed una riga un ordine di produzione.

SCHEDULA MASTER DI PRODUZIONE (MPS)

stabilisce un piano previsionale che MRP utilizza generando il piano di produzione o di approvvigionamento necessario per coprire i fabbisogni. L'MR-

PII analizza i fabbisogni di risorse produttive per rispettare i piani di consegna.

Il modulo MPS contiene una serie di funzionalità atte a gestire la pianificazione aggregata per aziende che producono per il magazzino o che necessitano di un sistema per la gestione della previsione della domanda dei prodotti.

MPS & MRP

Gestione del piano di produzione (MPS), con la possibilità di:

Definire a priori gli articoli inseribili in MPS

Filtrare il piano di produzione per tipologia di MPS

Assegnare una commessa alle righe di MPS

Definirne la data di inserimento e la data di consegna prevista

Seguire lo stato avanzamento di ciascuna riga di MPS in tempo reale

Il piano di produzione può essere inserito manualmente, oppure generato in automatico da apposite procedure.

Gestione dell'MRP I (pianificazione e approvvigionamento materiali) con le seguenti caratteristiche tecniche:

MRP a illimitati livelli

Memorizzazione di ciascuna sessione di MRP

Gestione del low level code

MRP parametrizzabile secondo le seguenti impostazioni:

MRP se lanciato da MPS si limita a valutare i soli prodotti inseriti in MPS

Utilizzo del lotto minimo o economico per le proposte d'ordine a fornitore o alla produzione

Mantiene i legami ordini di produzione padri e figli, senza effettuare accorpamenti di fabbisogno per data (MRP di commesse)

MRP globale (tutti gli articoli) anche se proveniente da MPS

MRP di verifica su singoli articoli o gruppi di articoli

Al momento del lancio è possibile dare le seguenti impostazioni:

Valutazione a giacenza, a scorta minima, a punto di riordino o secondo impostazioni predefinite sul singolo articolo

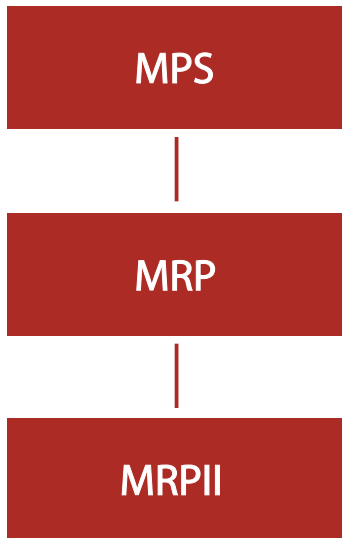
Monolivello o scalare

Tutti i depositi o solo i depositi inclusi nel calcolo dell'MRP

Possibilità di schiacciare sulla disponibilità iniziale gli impegni clienti, gli impegni di produzione, gli ordini a fornitore, i carichi da produzione.

Dal calcolo dell'MRP, attraverso la valutazione della lista (a video) dei fabbisogni, è possibile:

Consultare tutte le informazioni relative ad ogni singolo articolo (giacenze, caratteristiche, disponibilità scalare, informazioni statistiche, etc.)
 Generare gli ordini di acquisto, con la possibilità di valutare i fornitori alternativi all'abituale, valutare condizioni economiche, etc.
 Generare gli ordini di produzione suggeriti dalla procedura
 Emettere gli ordini di conto lavorazione



MRP II - Schedulazione Produzione

Diagramma di GANTT

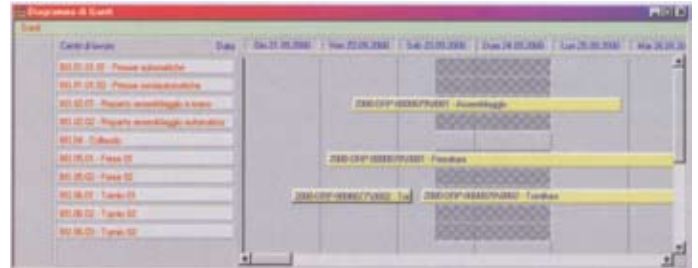


Diagramma del carico macchine



ALTRE FUNZIONI (estese in tutto l'ERP)

DATA MINING

La funzione di Data Mining consente di creare calcoli e viste sui dati, anche molto complessi. È possibile generare delle tabelle accorpando dati, incrociando tabelle diverse, con qualsiasi interrogazione del database si desidera, utilizzando opportuni filtri di lettura.

Ogni tabella può aprirne altre passando a queste i dati di lettura; possiamo quindi vedere, per esempio, il venduto per categoria clienti per poi esplorare una categoria sui suoi clienti; per ogni cliente possiamo vedere le categorie di articoli acquistate, e per ogni categoria di articoli tutti gli articoli, continuando all'infinito.